



Das Remineralisierungsduo

Innovation für perfektes Wasser

Mit dem BWT bestaqua ROC COFFEE System steht der Gastronomie eines der kompaktesten RO-Systeme zur Wasseroptimierung für die Kaffeeherstellung zur Verfügung.

Diese robuste Umkehrosmoseanlage in Kombination mit der BWT Magnesium-Mineralisierungstechnologie sichert eine ideale Wasserqualität speziell für die Zubereitung von Kaffee und aller Heißgetränke.

Sichtbares Zeichen dieser neuen Gerätegeneration ist die einzigartige Kombination von Umkehrosmose und der mittlerweile legendären BWT Magnesium-Technologie. Dieser zweistufige Prozess sichert sowohl die praktisch vollständige Entfernung aller unerwünschter Begleitstoffe des Wassers, als auch gleichzeitig eine ausgewogene Mineralisierung des Wassers für Kaffee mit Magnesium als Geschmacksträger.

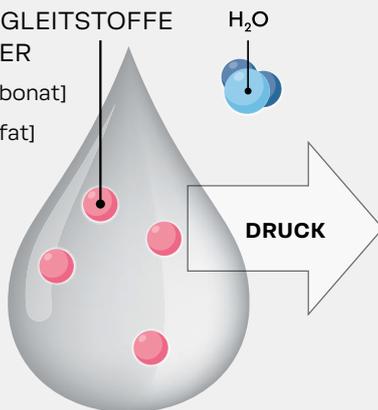
FUNKTIONSWEISE DER UMKEHROSMOSE

ROHWASSER

TYPISCHE BEGLEITSTOFFE IM ROHWASSER

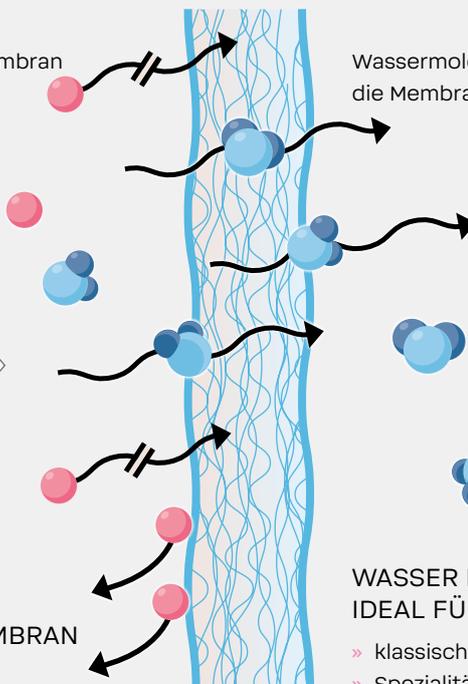
- Kalk [Kalziumkarbonat]
- Gips [Kalziumsulfat]
- Partikel
- Kalzium
- Magnesium
- Natrium
- Kalium
- Sulfat
- Karbonat
- Chlorid
- Off-Flavours
- Chlor
- etc.

Begleitstoffe können die Membran NICHT PASSIEREN



ABREINIGUNG DER MEMBRAN (KONZENTRAT)

HOCHLEISTUNGSMEMBRAN



Wassermoleküle PASSIEREN die Membran (Diffusion)

REINES WASSER (PERMEAT)

WASSER FREI VON BEGLEITSTOFFEN, IDEAL FÜR

- » klassische Brüh- Kaffeemaschinen
- » Spezialitäten-Kaffeemaschinen
- » Espressomaschinen

TECHNISCHE DATEN KOMPLETTSYSTEM

KENNDATEN	BWT bestaqua 14 ROC COFFEE
Permeatleistung ¹	2 L/min = 120 L/h
Salzrückhalterate	> 97 %
Permeatausbeute ^{1,2,3} (WCF)	ca. 50 %
BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Flussrate Speisewasser	4,2 L/min = 250 L/h
Flussrate Konzentrat	ca. 2,0 L/min = 120 L/h
Speisewasserdruck	0,15–0,4 MPa = 1,5–4 bar
Temperatur Speisewasser	5–30 °C
Umgebungstemperatur	5–40 °C
STROM	
Stromversorgung	220–240 V / 50–60 Hz / 10 A
Gerätesicherung	T1.25AL250V
Leistungsaufnahme	200 W, Standby < 3 W
Steckernorm	IEC-320
Kaltgeräteanschlusskabel	1,8 m, CEE 7/4, IEC-60320 C13
IP Schutzklasse	IP 21
ZU- UND ABLEITUNGEN	
Speisewasser	M 3/4"
Permeat	M 3/8"
Konzentrat	John Guest 8 mm
Externer Tank	John Guest 8 mm
MASSE UND GEWICHT	
Maße (B x T x H)	277 x 297 x 505 mm
Gewicht	17,7 kg
BESTELL-NR.	
BWT bestaqua 14 ROC COFFEE	RS82M01A00

TECHNISCHE DATEN FILTERKERZEN

TECHNISCHE DATEN	BWT bestaqua 14 PREMIUM	BWT bestaqua 14 Membrane
Anschlusshöhe in mm	424 mm	424 mm
Ø Filterkerze in mm	130 mm	130 mm
Gewicht, ca. (trocken)	1,9 kg	1,9 kg
Gewicht, ca. (nass)	4,0 kg	4,0 kg
BETRIEBSBEDINGUNGEN		
Nominale Flussrate (Bypass geschlossen)	120 L/h	120 L/h
Betriebsdruck	2–8 bar	~7 bar
Eingangswasserdruck min.	>1,5 bar	>1,5 bar
Wassertemperatur, min.–max.	4–30 °C	4–30 °C
Umgebungstemperatur, min.–max.	4–40 °C	4–40 °C
Umgebungstemperatur während Lagerung/Transport, min.–max.	4–40 °C	4–40 °C
Einbausituation	Vertikal	Vertikal
Filterwechsel nach Monaten	nach 6 bzw. 12*	nach 12 bzw. 24*
BESTELL-NR.	FS24P99A00	RS00Y61A00

ACHTUNG!

BWT bestaqua ROC COFFEE darf nur mit Kaltwasser in Trinkwasserqualität betrieben werden. WCF: Water Conversion Factor | EC: electrical conductivity | SDI: Silt Density Index

1) Die angegebene Leistung bezieht sich auf den Betrieb ohne Permeat-Gegendruck bei 15 °C Wassertemperatur. Die in der Praxis erreichbare Leistung hängt von verschiedenen Parametern ab wie Qualität des Speisewassers, Wassertemperatur, Gegendruck auf Permeatseite etc. und kann daher vom angegebenen Wert geringfügig abweichen.

2) Die Verwendung einer Speisewasser-Vorbehandlung bzw. eines Partikel- und Aktivkohlefilters wie BWT bestaqua ist empfehlenswert.

3) Werkseitig ist das Gerät auf einen WCF-Wert von ca. 50 % bei Standardbedingungen (vgl. Ref. 1) eingestellt. Der Gesamt-WCF des Gerätes kann aufgrund lokaler Bedingungen und werkseitiger Einstellungen wie z. B. Spülzyklen variieren.

* Empfehlung:

- Regelmäßiger Filterwechsel nach 6 Monaten, spätestens jedoch nach 12 Monaten bzw. bei Erreichen der Filterkapazität.

- Regelmäßiger Austausch der Membran nach 12 Monaten, spätestens jedoch nach 24 Monaten bzw. bei verringertem Durchfluss.

Irrtum und Änderung vorbehalten.

FUNKTIONSELEMENTE

HOCHWERTIGES GEHÄUSE AUS ALUMINIUM

- » Hygienische Oberfläche
- » Leicht zu reinigen
- » Geräuschgedämmt

SENSOR- UND STEUERUNGSTECHNIK

RÜCKSEITE: INTEGRIERTER TANK

- » Sichere Verfügbarkeit von BWT Kaffeewasser
- » Stets optimale Magnesium-Mineralisierung

SILIKONPADS UND KLAPPGELENK

- » Guter Stand der Basis
- » Leichter Tausch von Membranmodul und Magnesiummodul



OPTISCHE FUNKTIONSANZEIGE

PUMPE FÜR KONSTANTEN DRUCK

MEMBRANMODUL (RO) BWT BESTAQUA MEMBRANE

- » BWT Hochleistungsmembran
- » Hocheffizient, robust und langlebig

MAGNESIUMMODUL

BWT BESTAQUA PREMIUM

- » BWT Magnesium-Technologie
- » Sichert die QUALITÄT des Kaffeewassers
- » Austausch von Kalzium gegen Magnesium
- » Das gesamte Kaffeewasser wird zusätzlich über Aktivkohle und eine Ultrafiltrationsmembran (log 6) perfekt optimiert.

EINSTELLUNG UND KONTROLLE

- » Steuerung aller relevanten Betriebsparameter
- » Bluetooth-Interface



ROC YOUR WATER

FIX: gewünschten Mineraliengehalt

GET: einzigartiges BWT Magnesium-Kaffeewasser

ENJOY: deinen perfekten Kaffee

BWT BESTAQUA MEMBRANE – LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

- » BWT Hochleistungsmembran
- » Typische Leistung 120 L/h
- » Robust, langlebig, effizient

BWT BESTAQUA PREMIUM – BWT MAGNESIUM-TECHNOLOGIE

- » BWT Magnesium-Technologie
- » Einzigartig mit Magnesium für die perfekte Extraktion
- » UF-Membran für reines Wasser, frei von Bakterien (log 6)
- » Typische Kapazität 6.000 L @ 150 µS/cm

HERSTELLER:

BWT Holding GmbH:
Walter-Simmer-Str. 4
5310 Mondsee, Austria
bwt-wam.com

VERTRIEB:

**BWT water+more
Deutschland GmbH:**
info@water-and-more.de
Tel.: +49 611 58019-0